



FICHA TÉCNICA

PRODUCTO LUBKING HIDRÁULICO ISO 68 INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN

El aceite LUBKING ISO 68 INDUSTRIAL es un fluido de transmisión de fuerza elaborado con bases lubricantes de origen parafínico de alto índice de viscosidad, más un moderno paquete de aditivos anti-desgaste, para asegurar un trabajo continuo, confiable y de constante lubricación. Debido a su composición química ofrece protección y eficiencia a lo largo de su uso en los sistemas hidráulicos.

APLICACIONES

El aceite LUBKING ISO 68 INDUSTRIAL es ideal para sistemas que emplean bombas de engranajes, paletas, pistones radiales y pistones axiales donde se recomiendan aceites hidráulicos anti-desgaste. También para aplicaciones hidráulicas donde la contaminación y las fugas son inevitables.

Es un aceite de excelentes prestaciones en sistemas donde pequeñas cantidades de agua entran en contacto con los componentes, afectando su buen desempeño. En sistemas que contienen engranajes y cojinetes, en los que se requieren características anti-desgastes moderadas. Y en sistemas hidráulicos en maquinaria industrial, de remoción de tierras, minera, agrícola, grúas y montacargas

PROPIEDADES FISICO-QUÍMICAS

PROPIEDAD	MÉTODO	UNIDAD	VALOR	MÍNIMO	MÁXIMO
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 40°C	ASTM D445	cSt	65	61,2	74,8
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 100°C	ASTM D445	cSt	8,4	-	-
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	ASTM D2270	-	100	90	-
DENSIDAD @ 15°C	ASTM D4052	KG/L	0,887	-	-
PUNTO DE FLUIDEZ	ASTM D97	°C	-9	-	0
PUNTO DE INFLAMACIÓN	ASTM D92	°C	230	190	-
CONTENIDO DE AGUA	ASTM D95	ML/ML	0	-	0,05
CORROSIÓN EN LÁMINA DE COBRE	ASTM D130	-	1A	1A	2A

REFERENCIALES TÉCNICOS

Pruebas realizadas de acuerdo con los parámetros establecidos por la NTC 3382 (Norma Técnica Colombiana sobre aceites lubricantes para sistemas hidráulicos).